

Raport Analizy OEE

dla maszyny Wtryskarka HAITI 1

Nazwa Detalu 1:	Obudowa plastikowa A	Numer Detalu 1:	REF-9921
Nazwa Detalu 2:	Pokrywa boczna B	Numer Detalu 2:	REF-9922
Nazwa Detalu 3:	Uchwyt montażowy C	Numer Detalu 3:	REF-9923
Maszyna:	Wtryskarka HAITI 1	Data:	2026-07-10
Zmiana:	1-sza	Operator:	Jan Kowalski

D O S T Ę P N O Ś Ć dla Wtryskarka HAITI 1

Całkowity czas dostępności:	480,0 minut
Planowane przerwy	
- Planowany czas przezbrojenia:	15,0 minut(y)
- Przerwa na positek:	15,0 minut(y)
Suma Planowanych Przerw:	30,0 minut(y)
Nieplanowane postoje	
- Awarie:	45,0 minut(y)
Suma Nieplanowanych Postojów:	45,0 minut(y)
<p>■ Czerwony kolor odpowiada za najdłuższy czas nieplanowanych przerw. ■ Kolor brązowy odpowiada za najdłuższy czas w przerwach planowanych.</p>	
Czas eksploatacji netto:	405,0 minut(y)
Współczynnik dostępności:	90,0%

W Y K O R Z Y S T A N I E (W Y D A J N O Ś Ć) dla Wtryskarka HAITI 1

Ilość rodzajów produktów wyprodukowanych na zmianę:	3
Całkowita ilość wyprodukowana na zmianę dla produktu Obudowa plastikowa A, REF-9921:	500,0 sztuk(i)
Całkowita ilość wyprodukowana na zmianę dla produktu Pokrywa boczna B, REF-9922:	400,0 sztuk(i)
Całkowita ilość wyprodukowana na zmianę dla produktu Uchwyt montażowy C, REF-9923:	300,0 sztuk(i)
Czas cyklu (wg technologii):	24,2 sekund
Osiągnięty średni czas cyklu:	20,2 sekund
Uwaga! Zwróć uwagę na komentarz na żółtym tle we wnioskach końcowych.	
Współczynnik wydajności:	119,3%

J A K O Ś Ć dla Wtryskarka HAITI 1	
Suma braków, jednostek niezgodnych:	15,0
Współczynnik jakości:	98,8%
C A Ł K O W I T A E F E K T Y W N O Ś Ć W Y P O S A Ż E N I A (O E E)	
Wskaźnik OEE:	106,1%
Średnia OEE	
OEE z okresu 06-07-2026 - 10-07-2026; zmiana: 1-sza wynosi:	78,0%

Wnioski końcowe

Gratulacje. Osiągnięto poziom 3 z 3 wskaźnika OEE.
Maszyna, urządzenie pracuje efektywnie i się w pełni amortyzuje.

Najstabszy wynik uzyskała **Dostępność: 90,0%**. Tu występuje największy potencjał do poprawy.

Najwyższy czas nieplanowany o największym potencjale do poprawy to:
Awarie - 45,0 minut(y)

Uwaga, współczynnik wydajności powyżej 100%, a mianowicie: **119,3%**. Istnieje ryzyko, że wyposażenie pracowało ponad optymalny standard fabryczny. Możliwe wyższe zużycie zasobów, pogorszenie stanu bezpieczeństwa oraz jakości pracy. Sytuacja wymaga sprawdzenia.

W celu rozwinięcia dalszego potencjału do poprawy z sekcji **Dostępność**, kliknij i skorzystaj z polecanych aplikacji:

- Dla obszaru **Dostępność**: **Audyt TPM**